

## SCHEDA TECNICA

**1. NOME COMMERCIALE: COFFEE LIGHT EVO e COFFE LIGHT EVO SHATTER-PROOF**

Dispositivo di monitoraggio a pannello adesivo per rilevare la presenza di insetti volanti, quali mosche, moscerini, vespe, cimici, nottuidi, tignole, anobiidi, etc.

Monitoring device utile all'applicazione dell'IPM secondo norma UNI EN 16636: 2015, da impiegare per mantenere una regolare sorveglianza degli infestanti presenti in un determinato ambiente per un periodo di tempo definito.

**2. CODICE PRODOTTO: P-06124 (versione standard); P-06124SP (versione shatter-proof)**

**3. IMMAGINE PRODOTTO:**



**4. CARATTERISTICHE TECNICHE:**

**Essa è composta da:**

*Lampada:*

- Telaio in acciaio inox AISI 310 ad effetto specchio;
- Alimentazione: 220-230 V / 50 Hz.

*Pannello adesivo:*

- Pannello collante monofaccia stampato ad 1 colore marrone – cod. P-B06128FSC (capacità adesiva del pannello garantita per almeno 60 gg, nonostante l'esposizione ai raggi U.V.).

*Neon:*

- Tubo fluorescente: n.1 neon standard BL 368 nm da 20 W-mini lynx (P-06129) oppure n.1 neon shatterproof BL 368 nm da 20 W-mini lynx (P-06125SP).

**Dimensioni lampade:**

- LUNGHEZZA: 270 mm;
- PROFONDITA': 120 mm;
- ALTEZZA: 330 mm.

## SCHEDA TECNICA

### Dimensioni pannello adesivo:

- LUNGHEZZA: 280 mm;
- ALTEZZA: 240 mm.

### Grado di protezione IP: 20.

Coffee Light Evo e Coffee Light Evo Shatter proof sono lampade U.V. certificate CE, altamente efficienti nel catturare silenziosamente sul pannello adesivo la popolazione infestante.

**Colore:** come da immagine riportata

I prodotti InPEST potrebbero subire, in qualsiasi momento e senza preavviso ai clienti, modifiche tecniche ritenute necessarie od opportune.

## 5. MODALITÀ D'USO:

Collocare Coffee Light EVO o Coffee Light EVO Shatter-proof nei seguenti ambienti:

- all'interno di aziende alimentari, magazzini, cucine, ristoranti, pub, e tutti quei luoghi in cui il cibo viene lavorato e stoccato, o dove la presenza di insetti volanti non è gradita.
- grazie all'elevata capacità di cattura unita ad un design accurato ed elegante, può essere impiegata in ambienti quali bar, ristoranti, mense, self-service, panifici, pasticcerie, hotel, supermercati, uffici, laboratori, ecc.
- ad un massimo di 2 m di altezza;
- a parete;
- Il pannello adesivo consente di catturare gli insetti senza frammentarli, evitando il rischio di contaminazione del prodotto lavorato.

**Area d'azione:** 50 m<sup>2</sup>;

**Periodo di monitoraggio consigliato:** tutto l'anno.

**Frequenza controlli:** 1 volta / 7 gg nel periodo primaverile – estivo, 1 volta / 15 gg nel periodo autunnale -invernale.

**Cambio del pannello adesivo:** con frequenza mensile o quindicinale, a seconda del grado di infestazione degli ambienti nei quali è posizionata la lampada e della stagione.

**Cambio dei tubi fluorescenti ad emissione U.V.:** 1 volta / anno.

**Manutenzione consigliata:** pulizia della lampada (spolveratura, eliminazione ragnatele) almeno 3 volte / anno.

## SCHEDA TECNICA

**Condizioni di stoccaggio:** Conservare in luogo fresco (a temperature inferiori ai 25 °C) e asciutto (umidità relative inferiori al 55%).

### 6. CONFEZIONE E RICAMBI:

*Confezione:*

- Imballo: 1 pz (unità di vendita);
- Pallet: 36 imballi/pallet; pallet: 80x120x150 (h)

*Ricambi:*

- Pannello adesivo singola superficie collante, colore marrone (cod. P-B06128FSC, confezione da n.6 pz, imballo da 120 pz)
- Tubi fluorescenti standard BL 368 nm 20 W-mini lynx (Cod. P-06129), imballo da n.10 pz.
- Tubi fluorescenti shatter-proof BL 368 20 W-mini lynx (Cod. P-06125SP), imballo da n.10 pz.

### 7. SMALTIMENTO:

Lo smaltimento deve essere condotto secondo la legislazione locale, nazionale e/o europea vigente.